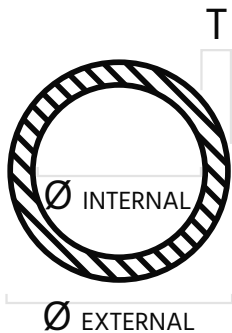


GFK-Rohre aus TRIGLASS® werden aus Verbundwerkstoffen hergestellt (GFK-CFK), mit Glasfasern und/oder Karbon verstärkt. Ihr Einsatz ist sehr vielseitig und eignet sich vor allem, wenn man auf der Suche nach einem **leichten, robusten und langlebigen** Produkt ist.

Zum Teil ab Lager verfügbar sind unsere Pultrusions-Strukturprofile für verschiedene Branchen bestimmt, wie z. B. Lichtmasten, Beschilderung, Telekommunikation und Möblierung. Sie können als Werkzeuggriffe verwendet werden, z. B. als Teleskoprundrohrprofile, Verstärkung für Geländer, Träger für Beleuchtungen, Flaggenmasten, Zäune oder auch als Rundrohrprofile für Markisen, als Verstärkung von Einrichtungsgegenständen, Antennen, dem Bau von Messeständen oder tragbaren Leichtbaukonstruktionen.



Nominal Dimension: mm

Die **in Rot** aufgelisteten Größen sind ab Lager verfügbar.

Die Maße **in Grün** können nur durch das sogenannte **Pullwinding** hergestellt werden. Diese Technologie eignet sich für die Produktion mit Glasfaserverstärkung, die sowohl in Längs- als auch Umfangsrichtung zur Achse des Profils angeordnet sind. Im Vergleich zum traditionellen Strangziehverfahren erhält man eine höhere mechanische Festigkeit und Steifheit.

DATEN DER AB LAGER LIEFERBAREN PROFILE:

LÄNGE AB LAGER: 6.000 mm

FARBE AB LAGER: WEISS

MATTE AB LAGER: POLYESTER-MATTE

DIA ex	DIA in	ST	DIA ex	DIA in	ST	DIA ex	DIA in	ST
11	7	2	32,5	28,5	2	60	44	8
11	6	2,5	36,6	32,6	2	60	48	6
15	12	1,5	39	34	2,5	60	50	5
18	14	2	40	20	10	60	52	4
20	15	2,5	40	32,6	3,7	60	54	3
22	17	2,5	40	33,2	3,4	60	55	2,5
24	10,5	6,75	40	35	2,5	60	56	2
24	11,5	6,25	40,2	35	2,6	76	60	8
24,3	20,3	2	40,7	36,7	2	76	70	3
26	16,5	4,75	41,7	35	3,35	80	74	3
26	19	3,5	44,1	36	4,05	88	79	4,5
28,4	23	2,7	44,8	40,8	2	101	96	2,5
28,4	24,4	2	45,5	40	2,75	102	91,6	5,2
30	24	3	48,9	44,9	2	108	102	3
30	25	2,5	50	34	8	120	110	5
30	26	2	50	40	5	127	121	3
31	27	2	50	42	4	135	120	7,5
32,5	18	7,25	50	45	2,5	160	120	20
32,5	20,3	6,1	50,6	46	2,3	169	149	10
32,5	25	3,75	51	44	3,5	169	153	8
32,5	26	3,25	53	49	2	180	170	5
			55,4	49,7	2,85	250	240	5
			60	40	10	250	245	2,5

PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	MENGEN EINHEIT	STANDARD ROHRE Durchschnittswerte	Pullwinding ROHRE Durchschnittswerte
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	1,75 ÷ 1,9	2
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D149	kV/mm	3 ÷ 7	6
Wasseraufnahme	ISO 62	%	0,4	0,2
Spezifischer Oberflächenwiderstand	EN 61340	Ω	10 ¹²	10 ¹²
Verlustfaktor 50 HZ (tg δ)	ASTM D150	-----	0,05	0,05
Wärmeklasse	-----	KLASS	F	F
Wärmeausdehnungs Koeffizient	ISO 11359-2	K ⁻¹	8 ÷ 11 x 10 ⁻⁶	8 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667 EN 12664	W/mK	0,3	0,3
Biegefestigkeit längs	ASTM D790	MPa	300 ÷ 500	500
Biegemodul längs	EN 13706	GPa	22 ÷ 30	40
Zugfestigkeit längs	ASTM D638	MPa	300 ÷ 500	500
Elastizitätsmodul längs	ASTM D638	GPa	22 ÷ 30	40
Druckfestigkeit längs	ASTM D695	MPa	180 ÷ 300	350
Kompressionsmodul längs	ASTM D695	GPa	16 ÷ 21	32
Feuerbeständigkeit	UL 94	KLASS	HB	HB
Scherfestigkeit	ASTM D2344	MPa	30	40

Die technischen Werte beziehen sich bei den Standardrohren auf **POLYESTERHARZ**; bei den PullwindingRohren auf **VINYLESTERHARZ**.

MECHANICAL PROPERTIES COMING FROM EQUIVALENT **FLAT PULTRUDED PROFIL**

Kennwerttoleranz der mechanischen Eigenschaften in Längsrichtung: ± 10%.

Die angegebenen Werte sind zuverlässig, dennoch übernimmt Top Glass keine Haftung für deren Verwendung.

Bemerkungen:

- Die höheren mechanischen Werte beziehen sich auf Wandstärken grösser 4 mm.
- Hohe Brandschutzeinstellungen möglich, UL94 V0, halogenfrei, qualmfrei.
- Es kann in antistatischer Qualität produziert werden.
- Es kann in Vinylesterharz produziert werden.

