

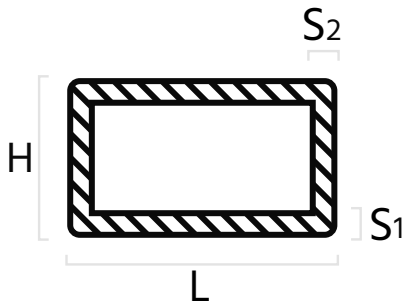


# HOHL PROFILE AUS TRIGLASS®

Hohl Profile aus TRIGLASS® werden aus Verbundwerkstoffen hergestellt (GFK-CFK), mit Glasfasern und/oder Karbon verstärkt und stellen einen Teil der Produktion von Pultrusionsprofilen der Top Glass dar.

Zum Teil ab Lager verfügbar sind unsere **Pultrusions-Strukturprofile** unentbehrlich, wenn man mit korrosiven Stoffen arbeitet und überall dort, wo **hohe mechanische Leistungen** mit **geringem Gewicht, Flexibilität** und **elektrischer Isolierung** verbunden werden müssen. Sie unterscheiden sich darüber hinaus durch ihre **Montagefreundlichkeit** und **Wartungsfreiheit** – ganz im Gegensatz zu anderen Materialien wie Holz oder Metall. Andere Eigenschaften dieser Profile sind die ausgezeichnete **mechanische Festigkeit, Korrosionsbeständigkeit** und das hohe Maß an Wärmedämmung. Aufgrund ihrer mechanischen Eigenschaften sind die Profile auch für die Errichtung von Zwischendecken bei Renovierungsarbeiten, Gitterstrukturen, Fußgängerbrücken geeignet.

Top Glass hat eine Genehmigung für die spezielle Formel **AQVA TRIGLASS® ACS** erhalten, die es erlaubt, Produkte mit den geltenden Ansprüchen für Trinkwasser herzustellen.



Nominal Dimension: mm

Die **in Rot** aufgelisteten Größen sind ab Lager verfügbar.

Die **in Grau** aufgelisteten Größen sind auf Bestellung aus einer vielseitigen Palette von Verstärkungsfasern, Harzen und Farben hergestellt werden.

## DATEN DER AB LAGER LIEFERBAREN PROFILE:

LÄNGE AB LAGER: 6.000 mm

FARBE AB LAGER: GRAU

MATTE AB LAGER:

POLYESTER-MATTE

LÄNGE	HÖHE	ST. 1	ST. 2	LÄNGE	HÖHE	ST. 1	ST. 2
28,1	16,1	2	2	73	25	3	3,5
28,5	18,7	2	2,5	73	25	3	6,6
29,6	20,2	2	2	74	34	3	2,5
30	12	2	2,5	80	23	3	3
30	15	2	2,5	80	38	3	2,5
30	30	2,5	2,5	80	47	3	3
33,9	21	2,5	2,5	82	32	2,8	4
34,1	19,1	2	2	85	25	3	4
40	20	2	2,5	86	32	2,8	4
40,1	40,1	2	2	90	25	3	5
50	20	2,5	3	<b>90</b>	<b>90</b>	<b>8</b>	<b>8</b>
50	50	4	4	95	26	3	5
<b>50</b>	<b>50</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	100	30	3	3
58	25	3	3	100	100	10	10
58	25	5	5	120	120	6	6
60	20	2,5	3	150	100	3	3
60	30	2,5	3	150	100	5	6
70	12	2,6	3	200	150	3	3
70	70	4	4	400	30	3	3
<b>70</b>	<b>70</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	1000	40	4	3,7



## PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	MENGEN EINHEIT	STANDARD PROFILE Durchschnittswerte
Dichte	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,75 ÷ 1,9
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D149	kV/mm	3 ÷ 7
Wasseraufnahme	ISO 62	%	0,4
Spezifischer Oberflächenwiderstand	EN 61340	Ω	10 <sup>12</sup>
Dielektrizitätskonstante bei 50 Hz	ASTM D150	-----	0,05
Wärmeklasse	-----	KLASS	F
Wärmeausdehnungs Koeffizient	ISO 11359-2	K <sup>-1</sup>	8 ÷ 11 x 10 <sup>-6</sup>
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667 / EN 12664	W/mK	0,3
Biegefestigkeit längs	ASTM D790	MPa	300 ÷ 500
Biegemodul längs	EN 13706	GPa	22 ÷ 28
Zugfestigkeit längs	ASTM D638	MPa	300 ÷ 500
Elastizitätsmodul längs	ASTM D638	GPa	22 ÷ 28
Druckfestigkeit längs	ASTM D695	MPa	180 ÷ 300
Kompressionsmodul längs	ASTM D695	GPa	16 ÷ 20
Feuerbeständigkeit	UL 94	KLASS	HB
Scherfestigkeit	ASTM D2344	MPa	30

Alle Werte beziehen sich auf Glasfaser-Profile mit Verstärkungsfasern aus **POLYESTER MATRIX**

Kennwerttoleranz der mechanischen Eigenschaften in Längsrichtung: ± 10%.

Die angegebenen Werte sind zuverlässig, dennoch übernimmt Top Glass keine Haftung für deren Verwendung.

### Bemerkungen:

- Die höheren mechanischen Grenzwerte beziehen sich auf Profile mit einer Stärke von mehr als 4 mm.
- Hohe Brandschutzeinstellungen möglich, UL94 V0, halogenfrei, qualmfrei
- Es kann in antistatischer Qualität produziert werden.
- Es kann in Vinylesterharz produziert werden.
- Es ist möglich, spezielle Mischungen für Stärken von mehr als 2,5 mm anzufordern, die besonders Feuerbeständig sind und keine giftigen Gase oder Rauch entwickeln.
- Es ist ebenfalls eine Formel mit Vinylesterharz vorhanden, die sich für Anwendungen eignet, die eine hohe chemische Beständigkeit erfordern.

