



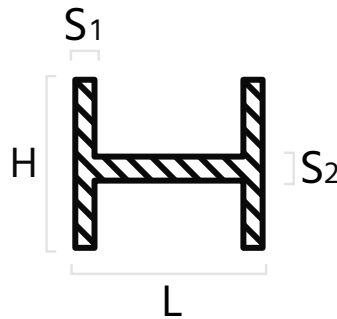
H PROFILE AUS TRIGLASS®

H Profile aus TRIGLASS® werden aus Verbundwerkstoffen hergestellt (GFK-CFK), mit Glasfasern und/oder Karbon verstärkt und stellen einen Teil der Produktion von Pultrusionsprofilen der Top Glass dar.

Zum Teil ab Lager verfügbar sind unsere **Pultrusions-Strukturprofile** unentbehrlich, wenn man mit korrosiven Stoffen arbeitet, wie z. B. in der Galvanotechnik, Chemieanlagen und Raffinerien, in Wasseraufbereitungsanlagen, Kühltürmen, Offshore-Anlagen, Bahnlaufflächen und in U-Bahntunneln sowie im Baugewerbe.

Die Strukturprofile haben die verschiedensten Anwendungsbereiche: überall dort, wo **hohe mechanische Leistungen** mit **geringem Gewicht**, **Flexibilität** und **elektrischer Isolierung** verbunden werden müssen. Sie unterscheiden sich darüber hinaus durch ihre **Montagefreundlichkeit** und **Wartungsfreiheit** – ganz im Gegensatz zu anderen Materialien wie Holz oder Metall. Andere Eigenschaften dieser Profile sind die ausgezeichnete **mechanische Festigkeit**, **Korrosionsbeständigkeit** und das hohe Maß an Wärmedämmung. Aufgrund ihrer mechanischen Eigenschaften sind die Profile auch für die Errichtung von Zwischendecken bei Renovierungsarbeiten, Gitterstrukturen, Fußgängerbrücken geeignet.

Top Glass hat eine Genehmigung für die spezielle Formel **AQVA TRIGLASS® ACS** erhalten, die es erlaubt, Produkte mit den geltenden Ansprüchen für Trinkwasser herzustellen (französisches Dekret vom 29. Mai 1997 und nachfolgende Aktualisierungen).



Nominal Dimension: mm

Die **in Rot** aufgelisteten Größen sind ab Lager verfügbar.

Die **in Grau** aufgelisteten Größen sind auf Bestellung aus einer vielseitigen Palette von Verstärkungsfasern, Harzen und Farben hergestellt werden.

DATEN DER AB LAGER LIEFERBAREN PROFILE:

LÄNGE AB LAGER: 6.000 mm

FARBE AB LAGER: GRAU

MATTE AB LAGER: POLYESTER-MATTE

LÄNGE	HÖHE	ST. 1	ST. 2
25	14	3	3
38,5	15,2	4	4
38,8	15,4	2,5	4
40	40	5	5
50	50	3	3
74	25	5	5
100	50	8	8
120	60	8	8
150	75	8	8
200	100	10	10
200	200	10	8
200	200	10	15

PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	MENGEN EINHEIT	STANDARD PROFIL-LE Durchschnittswerte
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	1,75 ÷ 1,9
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D149	kV/mm	3 ÷ 7
Wasseraufnahme	ISO 62	%	0,4
Spezifischer Oberflächenwiderstand	EN 61340	Ω	10 ¹²
Dielektrizitätskonstante bei 50 Hz	ASTM D150	-----	0,05
Wärmeklasse	-----	KLASS	F
Wärmeausdehnungs Koeffizient	ISO 11359-2	K ⁻¹	8 ÷ 11 x 10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667 / EN 12664	W/mK	0,3
Biegefestigkeit längs	ASTM D790	MPa	300 ÷ 500
Biegemodul längs	EN 13706	GPa	22 ÷ 28
Zugfestigkeit längs	ASTM D638	MPa	300 ÷ 500
Elastizitätsmodul längs	ASTM D638	GPa	22 ÷ 28
Druckfestigkeit längs	ASTM D695	MPa	180 ÷ 300
Kompressionsmodul längs	ASTM D695	GPa	16 ÷ 20
Feuerbeständigkeit	UL 94	KLASS	HB
Scherfestigkeit	ASTM D2344	MPa	30

Alle Werte beziehen sich auf Glasfaser-Profile mit Verstärkungsfasern aus POLYESTER MATRIX

Kennwerttoleranz der mechanischen Eigenschaften in Längsrichtung: ± 10%.

Die angegebenen Werte sind zuverlässig, dennoch übernimmt Top Glass keine Haftung für deren Verwendung.

Bemerkungen:

- Die höheren mechanischen Grenzwerte beziehen sich auf Profile mit einer Stärke von mehr als 4 mm.
- Hohe Brandschutzeinstellungen möglich, UL94 V0, halogenfrei, qualmfrei
- Es kann in antistatischer Qualität produziert werden.
- Es kann in Vinylesterharz produziert werden.
- Es ist möglich, spezielle Mischungen für stärken von mehr als 2,5 mm anzufordern, die besonders Feuerbeständig sind und keine giftigen Gase oder Rauch entwickeln.
- Es ist ebenfalls eine Formel mit Vinylesterharz vorhanden, die sich für Anwendungen eignet, die eine hohe chemische Beständigkeit erfordern.

