

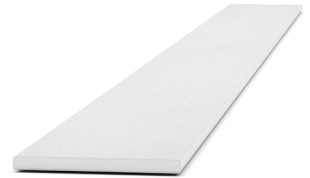


FLACH PROFILE AUS TRIGLASS®

GFK Stab und Flachprofile aus TRIGLASS® werden aus Verbundwerkstoffen hergestellt (GFK-CFK), mit Glasfasern und/oder Ka rbon verstärkt und stellen einen Teil der Produktion von Pultrusionsprofilen der Top Glass dar.

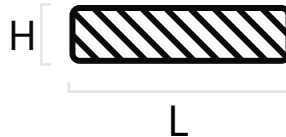
Zum Teil ab Lager verfügbar sind unsere Pultrusionsprofile für verschiedene Branchen und Einsatzbereiche bestimmt, wie z. B. Einrichtungsgegenstände, als Verstärkung für Marmorplatten, Anker- und Verbindungsplatten im Baugewerbe, Maschinenkomponenten in der Industrie, Segellatten in der Schifffahrt oder Abstandhalter in der Elektrotechnik.

Dank einer speziell von Top Glass entwickelten Formel werden die Rechteckprofile besonders von der Glasindustrie geschätzt.



Flachprofil unidirektional

Fasern werden in Längsrichtung verwendet, die dem Produkt eine höhere Biegesteifigkeit und Längskompression verleihen.



LÄNGE	HÖHE
5	3
6	5
7	3
8	3
9	2,5
10	5
13	8
15	1,25
15	1,5
15	3
15	4,5
15	5
16	5

LÄNGE	HÖHE
17	12
18	2
20	15
20	5
20	6
20	10
24	2,5
26	26
30	20
30	10
30	4,5
31	6
40	40

Nominal Dimension: mm

Die **in Rot** aufgelisteten Größen sind ab Lager verfügbar.

Die **in Grau** aufgelisteten Größen sind auf Bestellung aus einer vielseitigen Palette von Verstärkungsfasern, Harzen und Farben hergestellt werden.

Die Maße **in Grün** können nur durch das sogenannte **Pullwinding** hergestellt werden.

Diese Technologie eignet sich für die Produktion mit Glasfaserverstärkung, die sowohl in Längs- als auch Umfangsrichtung zur Achse des Profils angeordnet sind.

Flachprofil Glasmattenverstärkung

Glasfasermatten kommen zum Einsatz, die sich durch höhere mechanische Eigenschaften in Querrichtung auszeichnen.

LÄNGE	HÖHE
25	3
28	4
40	8
40	9
40	10
41	7
50	6
50	4
60	3,4
70	3
87	3
100	1,2
100	1,4
100	2,5
150	10
295	2
310	2,5

LÄNGE	HÖHE
310	3
310	3,5
310	4
310	5,5
310	7
1250	3
1250	5
1250	6
1250	7
1250	8
1250	9
1250	10
1250	12
1250	13
1250	16
1250	17
1250	20

DATEN DER AB LAGER LIEFERBAREN PROFILE

LÄNGE AB LAGER: 4.000 mm

FARBE AB LAGER: WEISS

MATTE AB LAGER: POLYESTER-MATTE

PHYSIKALISCHE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN	PRÜF METHODE	MENGEN EINHEIT	FLACH PROFILE Unidirektional Durchschnittswerte	FLACH PROFILE Glasmattenverstärkung Durchschnittswerte
Dichte	ASTM D792	g/cm ³	1,9	1,75 ÷ 1,9
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D149	kV/mm	3	5 ÷ 10
Wasseraufnahme	ISO 62	%	0,2	0,4
Spezifischer Oberflächenwiderstand	EN 61340	Ω	10 ¹²	10 ¹²
Dielektrizitätskonstante bei 50 Hz	ASTM D150	-----	0,05	0,05
Wärmeklasse	-----	KLASS	F	F
Wärmeausdehnungs Koeffizient	ISO 11359 - 2	K ⁻¹	7.5x10 ⁻⁶	9 ÷ 11x10 ⁻⁶
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667 EN 12664	W/mK	0,3	0,3
Biegefestigkeit Längs	ASTM D790	MPa	700	200 ÷ 450
Biegemodul längs	ASTM D790	GPa	33	10 ÷ 18
Druckfestigkeit längs	ASTM D695	MPa	300	120 ÷ 250
Druck-E-Modul längs	ASTM D695	GPa	23	12 ÷ 18
Feuerbeständigkeit	UL 94	KLASS	HB	HB
Scherfestigkeit	ASTM D4475	MPa	30	30

Alle Werte beziehen sich auf Glasfaser-Profile mit Verstärkungsfasern **aus POLYESTER MATRIX**

Kennwerttoleranz der mechanischen Eigenschaften in Längsrichtung: ± 10%.

Die angegebenen Werte sind zuverlässig, dennoch übernimmt Top Glass keine Haftung für deren Verwendung.

Bemerkungen:

- Stärken über 6 mm können in GPO3 Qualität produziert werden.
- Plattenbreite 1250 mm kann auch in Vinylesterharz und Epoxidharz produziert werden.
- Die Flachprofile können auch in höheren Brandklassen produziert werden.

