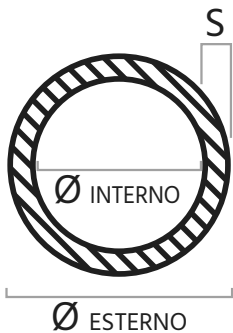


I profili **TUBOLARI TRIGLASS®**, rinforzati con fibra di vetro e/o carbonio, rappresentano una parte dei profili pultrusi realizzati da Top Glass.

Le dimensioni **IN VERDE** sono prodotte mediante la **tecnologia pullwinding**, adatta per produrre tubi con sezione circolare rinforzati con fibre di vetro disposte sia longitudinalmente che circonferenzialmente rispetto all'asse del profilo che conferiscono una **maggior resistenza meccanica e rigidità** rispetto al profilo tradizionale, caratteristiche queste in particolar modo apprezzate nella realizzazione sia di tra battelli che di fioretti per la messa a terra durante la manutenzione di linee elettriche ad alta tensione.



Dimensioni nominali: mm

IN ROSSO dimensioni disponibili a magazzino (salvo il venduto)

IN GRIGIO dimensioni disponibili su commessa prodotte appositamente con un'ampia gamma di rinforzi, di resine e colori ed in base a lotti minimi che variano per ciascun profilo

IN VERDE dimensioni prodotte mediante la tecnologia **PULLWINDING**

DIA ex	DIA in	SP
11	7	2
11	6	2,5
15	12	1,5
18	14	2
20	15	2,5
22	17	2,5
24	10,5	6,75
24	11,5	6,25
24,3	20,3	2
26	16,5	4,75
26	19	3,5
28,4	23	2,7
28,4	24,4	2
30	24	3
30	25	2,5
30	26	2
31	27	2
32,5	18	7,25
32,5	20,3	6,1
32,5	25	3,75
32,5	26	3,25

DIA ex	DIA in	SP
32,5	28,5	2
36,6	32,6	2
39	34	2,5
40	20	10
40	32,6	3,7
40	33,2	3,4
40	35	2,5
40,2	35	2,6
40,7	36,7	2
41,7	35	3,35
44,1	36	4,05
44,8	40,8	2
45,5	40	2,75
48,9	44,9	2
50	34	8
50	40	5
50	42	4
50	45	2,5
50,6	46	2,3
51	44	3,5
53	49	2
55,4	49,7	2,85
60	40	10

DIA ex	DIA in	SP
60	44	8
60	48	6
60	50	5
60	52	4
60	54	3
60	55	2,5
60	56	2
76	60	8
76	70	3
80	74	3
88	79	4,5
101	96	2,5
102	91,6	5,2
108	102	3
120	110	5
127	121	3
135	120	7,5
160	120	20
169	149	10
169	153	8
180	170	5
250	240	5
250	245	2,5

SPECIFICHE PROFILI A MAGAZZINO (in rosso):

LUNGHEZZA A STOCK: 6.000 mm

COLORE A STOCK: BIANCO

MATRICE POLIESTERE STANDARD

PRINCIPALI PROPRIETÀ FISICO - MECCANICHE

PROPRIETÀ	NORMATIVA	UNITÀ DI MISURA	TUBI STANDARD VALORI MEDI	TUBI PULLWINDING VALORI MEDI
Peso specifico	ASTM D792	g/cm ³	1,75 ÷ 1,9	2
Rigidità dielettrica	ASTM D149	kV/mm	3 ÷ 7	6
Assorbimento d'acqua	ISO 62	%	0,4	0,2
Resistività elettrica superficiale	EN 61340	Ω	10 ¹²	10 ¹²
Fattore di perdita 50 HZ (tg δ)	ASTM D150	-----	0,05	0,05
Classe termica	-----	CLASSE	F	F
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359-2	K ⁻¹	8 ÷ 11 x 10 ⁻⁶	8 x 10 ⁻⁶
Conducibilità termica	EN 12667 EN 12664	W/mK	0,3	0,3
Resistenza a flessione longitudinale	ASTM D790	MPa	300 ÷ 500	500
Modulo elastico a flessione longitudinale	EN 13706	GPa	22 ÷ 30	40
Resistenza a trazione longitudinale	ASTM D638	MPa	300 ÷ 500	500
Modulo elastico a trazione longitudinale	ASTM D638	GPa	22 ÷ 30	40
Resistenza a compressione longitudinale	ASTM D695	MPa	180 ÷ 300	350
Modulo elastico a compressione longitudinale	ASTM D695	GPa	16 ÷ 21	32
Reazione al fuoco	UL 94	CLASSE	HB	HB
Resistenza al taglio	ASTM D2344	MPa	30	40

I VALORI SI RIFERISCONO A PROFILI RINFORZATI CON FIBRA DI VETRO IN MATRICE:
POLIESTERE (TUBI STANDARD) / **VINILESTERE** (TUBI PULLWINDING)

LE PROPRIETÀ MECCANICHE SONO RICAVATE DA UN PROFILO PULTRUSO PIATTO EQUIVALENTE

Tolleranza delle proprietà meccaniche riferite alla direzione longitudinale: ± 10%.

I dati forniti sono attendibili, tuttavia Top Glass non si assume alcuna responsabilità circa il loro impiego.

NOTE VALIDE SOLO PER TUBI STANDARD:

- I VALORI MECCANICI PIÙ ALTI SI RIFERISCONO AI PROFILI CON SPESSORE OLTRE I 4 mm
- È POSSIBILE OTTENERE UNA RESISTENZA AL FUOCO UL 94 V0 CON O SENZA ALOGENI
- È POSSIBILE PRODURRE IN FORMULAZIONE ANTISTATICA
- È POSSIBILE UTILIZZARE DELLE FORMULAZIONI SPECIALI PER SPESSORI OLTRE I 2,5 mm PER ALTA RESISTENZA AL FUOCO E FUMI NON TOSSICI
- È DISPONIBILE LA FORMULAZIONE VINILESTERE PER APPLICAZIONI CHE RICHIEDONO RESISTENZA CHIMICA

