

I profili **BARRE** e **PIATTI TRIGLASS®** rinforzati con fibra di vetro e/o carbonio, rappresentano una parte dei profili pultrusi realizzati da Top Glass.

La **distinzione tra BARRE e PIATTI** indica principalmente la diversità della **tipologia di rinforzo** utilizzata per la loro produzione.

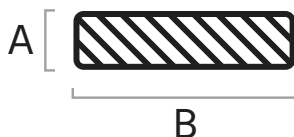
Questi profili sono destinati ai più svariati settori: particolarmente indicati per i rinforzi dei piani in marmo, nelle costruzioni come piastre d'ancoraggio e connessione, nell'industria come componenti per macchinari, nel settore nautico come stecche per vela e ancora nel settore elettrotecnico come distanziali.

Grazie ad una specifica formulazione sviluppata da Top Glass sono particolarmente apprezzati nell'industria per la produzione del vetro.



BARRE

Realizzate con **sole fibre longitudinali** conferendo al manufatto una maggior resistenza a flessione e compressione longitudinali.



Dimensioni nominali: mm

BASE	ALTEZZA
5	3
6	5
7	3
8	3
9	2,5
10	5
13	8
15	1,25
15	1,5
15	3
15	4,5
15	5
16	5

BASE	ALTEZZA
17	12
18	2
20	15
20	5
20	6
20	10
24	2,5
26	26
30	20
30	10
30	4,5
31	6
40	40

IN ROSSO dimensioni disponibili a magazzino (salvo il venduto)

IN GRIGIO dimensioni disponibili su commessa prodotte appositamente con un'ampia gamma di rinforzi, di resine e colori ed in base a lotti minimi che variano per ciascun profilo

PIATTI

Vengono prodotti **con mat a fili continui** per ottenere profili caratterizzati da caratteristiche meccaniche più elevate nel senso trasversale alla sezione.

BASE	ALTEZZA
25	3
28	4
40	8
40	9
40	10
41	7
50	6
50	4
60	3,4
70	3
87	3
100	1,2
100	1,4
100	2,5
150	10
295	2
310	2,5

BASE	ALTEZZA
310	3
310	3,5
310	4
310	5,5
310	7
1250	3
1250	5
1250	6
1250	7
1250	8
1250	9
1250	10
1250	12
1250	13
1250	16
1250	17
1250	20

SPECIFICHE PROFILI A MAGAZZINO (in rosso):

LUNGHEZZA A STOCK: 4.000 mm

COLORE A STOCK: BIANCO

MATRICE POLIESTERE STANDARD

PRINCIPALI PROPRIETÀ FISICO - MECCANICHE

PROPRIETÀ	NORMATIVA	UNITÀ DI MISURA	PROFILI BARRE VALORI MEDI	PROFILI PIATTI VALORI MEDI
Peso specifico	ASTM D792	g/cm ³	1,9	1,75 ÷ 1,9
Rigidità dielettrica	ASTM D149	kV/mm	3	5 ÷ 10
Assorbimento d'acqua	ISO 62	%	0,2	0,4
Resistività elettrica superficiale	EN 61340	Ω	10 ¹²	10 ¹²
Fattore di perdita 50 HZ (tg δ)	ASTM D150	-----	0,05	0,05
Classe termica	-----	CLASSE	F	F
Coefficiente di espansione termica lineare	ISO 11359 - 2	K ⁻¹	7,5x10 ⁻⁶	9 ÷ 11x10 ⁻⁶
Conducibilità termica	EN 12667 EN 12664	W/mK	0,3	0,3
Resistenza a flessione longitudinale	ASTM D790	MPa	700	200 ÷ 450
Modulo elastico a flessione longitudinale	ASTM D790	GPa	33	10 ÷ 18
Resistenza a compressione longitudinale	ASTM D695	MPa	300	120 ÷ 250
Modulo elastico a compressione	ASTM D695	GPa	23	12 ÷ 18
Reazione al fuoco	UL 94	CLASSE	HB	HB
Resistenza al taglio	ASTM D4475	MPa	30	30

I VALORI SI RIFERISCONO A PROFILI RINFORZATI CON FIBRA DI VETRO IN MATRICE **POLIESTERE**

Tolleranza delle proprietà meccaniche riferite alla direzione longitudinale: ± 10%.

I dati forniti sono attendibili, tuttavia Top Glass non si assume alcuna responsabilità circa il loro impiego.

NOTE:

- PROPRIETÀ MECCANICHE IN FUNZIONE DELLA STRATIFICAZIONE E DELLA QUANTITÀ' DI RINFORZO
- I PIATTI OLTRE I 6 mm SONO DISPONIBILI ANCHE IN FORMULAZIONE GPO3
- I PROFILI PIATTI DA 1250 mm POSSONO ESSERE PRODOTTI IN RESINA VINILESTERE, EPOSSIDICA, CLASSE H o UL94V0 A SEGUITO AD UN'ATTENTA ANALISI DELLE SPECIFICHE TECNICHE RICHIESTE

