

EIGENSCHAFTEN	PRÜF METHODE	ME	POLYESTER-MATTE	POLYESTER-MATTE SELBST VERLÖSCHEND	ACRYL MATTE SELBST VERLÖSCHEND
<b>MECHANISCHE HAUPT EIGENSCHAFTEN - MITTELWERTE</b>					
Zugfestigkeit längs	ASTM D638	MPa	400	400	300
Elastizitätsmodul längs	ASTM D638	GPa	26	26	22
Zugfestigkeit quergerichtet	ASTM D638	MPa	30	30	20
Elastizitätsmodul quergerichtet	ASTM D638	GPa	8	8	7
Biegefestigkeit längs	AST M D790	MPa	400	400	300
Biegemodul längs	EN 13706	GPa	25	25	21
Biegefestigkeit quergerichtet	ASTM D790	MPa	70	70	60
Biegemodul quergerichtet	ASTM D790	GPa	7	7	6
Druckfestigkeit längs	ASTM D695	MPa	250	250	160
Kompressionsmodul Längs	ASTM D695	GPa	18	18	15
Druckfestigkeit quergerichtet	ASTM D695	MPa	70	70	55
Kompressionsmodul quergerichtet	ASTM D695	GPa	7	7	6
Scherfestigkeit längs	ASTM D2344	MPa	30	30	20
Schubmodul längs	EN 13706	GPa	3	3	2,4
Schlagzähigkeit (CHARPY)	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	170	170	140
Schiebefestigkeit längs	ASTM D953	MPa	170	170	130
Schiebefestigkeit quergerichtet	ASTM D953	MPa	80	80	50
Poisson-Verhältnis längs	ASTM D3039	---	0,28	0,28	----
Poisson-Verhältnis quergerichtet	ASTM D3039	---	0,12	0,12	----
<b>PHYSIKALISCH HAUPT EIGENSCHAFTEN - MITTELWERTE</b>					
Barcol-Härte	ASTM D2583	°B	45	45	50
Dichte	ASTM D792	g/cm <sup>3</sup>	1,8	1,8	2
Glasanteil (Gewichtsprozent)	ISO 1172	%	58	58	48
Wasseraufnahme	ISO 62	%	0,4	0,4	0,5
Wärmeausdehnungskoeffizient	ISO 11359-2	K <sup>-1</sup>	11 x 10 <sup>-6</sup>	11 x 10 <sup>-6</sup>	9 x 10 <sup>-6</sup>
Wärmeleitfähigkeit	EN 12667/ EN 12664	W/mK	0,3	0,3	0,35
Toxizitätsindex	CEI 2037 part 2	/	----	<2	<1
<b>ELEKTRISCHE HAUPT EIGENSCHAFTEN - MITTELWERTE</b>					
Durchschlagsfestigkeit	ASTM D149	kV/mm	5	5	10
Dielektrizitätskonstante @ 50HZ	ASTM D150	---	5	5	5
Verlustfaktor 50 HZ	ASTM D150	---	0,05	0,05	0,05
Oberflächenwiderstand	EN 61340	Ω	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>12</sup>
Elektrischer Widerstand	EN 60112	V	----	----	CTI 600

EIGENSCHAFTEN	PRÜFMETHODE	ME	POLYESTER-MATTE	POLYESTER-MATTE SELBST VERLÖSCHEND	ACRYL MATTE SELBST VERLÖSCHEND
<b>FEUERREAKTION HAUPT-EIGENSCHAFTEN - MITTELWERTE</b>					
Feuerbeständigkeitsklasse "M"	NF P 92-501	KLASS	—	M3/M2	M1
Feuerbeständigkeitsklasse "F"	NF F 16-101	KLASS	—	F2	F0
Flammenausbreitung	BS 476 part 7	KLASS	—	3	1
Optische Rauchdichte	BS 6853	Index	—	—	"A0 (On) = 9 A0 (Off) = 10"
Flammenausbreitung - Entwicklung von giftigen Rauchen	ASTM E84	KLASS	—	/	1
Flammpunkt (Glühdrahtprüfung)	IEC 695-2-1	°C	—	/	"960 (without drop)"
Halogen-Präsenz	/	/	No	Yes	No
Entflammbarkeit (Horizontale Probe)	UL 94	Grade	HB	V1/V0	V0
Toxizitätsindex	CEI 2037 part 2	/	—	<2	<1
Entflammbarkeit (Vertikale Probe)	UL 94	Grade	—	V1/V0	V0
Feuerreaktionstest	UNI CEI EN 45545-2 for "R1"	KLASS	—	—	HL3
Feuerreaktionstest	EN 130501	KLASS	—	—	B-s2-d0

ALLE WERTE BEZIEHEN SICH AUF GLASFASER-PROFILE MIT VERSTÄRKUNGSFASERN AUS POLYESTER-ACRYL-MATTE MIT EINER DICKE ÜBER 3 MM

Kennwerttoleranz der mechanischen Eigenschaften in Längsrichtung:  $\pm 10 \%$ .

Die angegebenen Werte sind zuverlässig, dennoch übernimmt Top Glass keine Haftung für deren Verwendung.

HAUPT-EIGENSCHAFTEN DER HARZE:	POLYESTER STANDARD	POLYESTER SELBST VERLÖSCHEND	ACRYL SELBST VERLÖSCHEND	VINYLESTER	EPOXY
Niedriger Preis	SEHR GUT	AUSREICHEND	INGESCHRÄNKT	INGESCHRÄNKT	INGESCHRÄNKT
Prozessvielfalt	SEHR GUT	GUT	AUSREICHEND	GUT	INGESCHRÄNKT
Verfügbarkeit	AUSGEZEICHNET	GUT	GUT	SEHR GUT	AUSREICHEND
Feuerbeständigkeit	INGESCHRÄNKT	GUT	AUSGEZEICHNET	GUT	INGESCHRÄNKT
Rauchentwicklung	GUT	AUSREICHEND	AUSGEZEICHNET	INGESCHRÄNKT	INGESCHRÄNKT
Chemische Beständigkeit	AUSREICHEND	AUSREICHEND	AUSREICHEND	AUSGEZEICHNET	SEHR GUT
Mechanische Eigenschaften	GUT	GUT	AUSREICHEND	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET
Creep And Fatigue	GUT	GUT	AUSREICHEND	SEHR GUT	AUSGEZEICHNET
Elektrische Isolierung	GUT	GUT	SEHR GUT	GUT	SEHR GUT