

L'elevato isolamento elettrico dei profili in vetroresina TRIGLASS® li rende insostituibili nelle produzioni di apparecchiature elettriche, come trasformatori a secco, motori elettrici e bobine. Sono pronte a magazzino varie forme e dimensioni per tutte le richieste.



- ISOLAMENTO ELETTRICO
- CLASSE TERMICA H
- PRONTI A MAGAZZINO
- ESPERIENZA NEL SETTORE
- TAGLIATI A MISURA
- AUTOESTINGUENTI CON FUMI CHIARI E ATOSSICI

MATRICI E RINFORZI

Per le applicazioni nel mondo elettrotecnico si utilizza prevalentemente una **matrice poliestere** perché assicura il raggiungimento della **Classe Termica H**, fondamentale per garantire il buon funzionamento nel tempo delle bobine, dei trasformatori e dei motori elettrici. Assicura inoltre al profilo il necessario grado di **isolamento elettrico**. Il roving (fibre di vetro longitudinale) è il rinforzo utilizzato per i profili a sezione piena. Queste sezioni si possono anche realizzare con matrici e rinforzi particolari mirati alle esigenze del cliente (**personalizzazione del profilo**).
Altre geometrie a richiesta (profili speciali).



APPLICAZIONI

I profili elettrotecnici vengono utilizzati nei trasformatori elettrici a secco, nelle bobine e nei motori elettrici **non richiedendo alcuna manutenzione**. A seconda della loro sezione, vengono disposti a protezione degli spigoli del nucleo (stecche d'angolo) o a intervalli regolari sulle facce del nucleo stesso (dogbone).

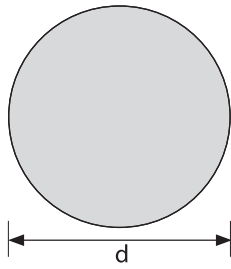
Svolgono le importanti funzioni di supporto distanziale isolante per le spire degli avvolgimenti, assicurando contemporaneamente i necessari canali di ventilazione interni tra i vari strati del prodotto. Il loro punto di forza principale è l'**ottimo isolamento elettrico**: questa caratteristica rende il prodotto ideale per l'utilizzo nei sistemi sopra descritti dove le correnti elettriche in gioco sono notevoli. Garantiscono inoltre la **Classe Termica F e H** (temperature di esercizio rispettivamente di 155°C e 180°C) in funzione della matrice polimerica utilizzata.

È possibile produrli anche in formulazione autoestinguente UL 94V0 senza alogeni.

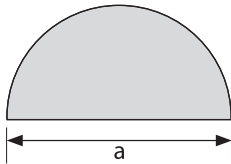
Tutti i prodotti rispettano la direttiva europea **RoHS 2002/95/EC** relativa al contenuto di sostanze pericolose. I nostri profili elettrotecnici sono stati testati in laboratorio per garantire le specifiche di cui sopra. Top Glass tiene **a magazzino** un'ampia gamma di profili per soddisfare velocemente le richieste dei clienti. È possibile effettuare **tagli a misura** prima dell'imballo definitivo.



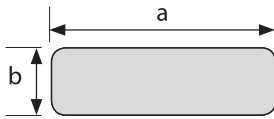
ELETTROTECNICI



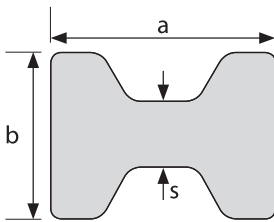
TONDI	
d	d
*8	*16
*10	*18
*12	*20
13	*24
*14	



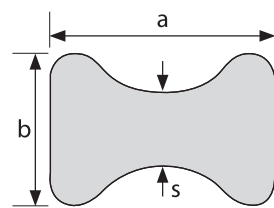
SEMITONDI			
a	a	a	a
*3	*8	13	20
*4	*9	14	22
*5	10	15	24
*6	11	16	
*7	*12	18	



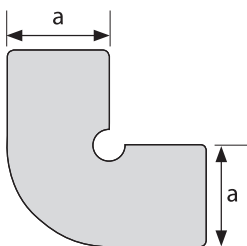
PIATTI			
a	b	a	b
5	3	15	1,5
6	5	15	5
7	3	*18	2
13	8	17	12
15	1,25	20	15



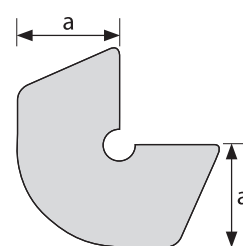
RINFORZATI					
a	b	s	a	b	s
8	6	2	*16	14	3
10	8	2	*18	16	3
12	10	2,5	20	18	4
*14	12	2,5	*22	20	4



DOG BONE					
a	b	s	a	b	s
*8	6	2	*16	12	6
*10	8	4	*16	13	6,5
*11	10	4	*17	12	4
*12	10	5	*18	14	7
*13	10	5	*19	12	4
*14	10	5	*20	16	8
*15	10	4	*24	16	8



STECHE D'ANGOLO
a
*6
*8
*10



STECHE D'ANGOLO
a
*7
7,1
*12
*16

* = disponibile a stock - Dimensioni nominali in mm

I **profili in vetroresina TRIGLASS®** trovano un grande impiego nel settore elettrotecnico.

Tutte le sezioni nelle misure indicate nelle tabelle precedenti, sono sempre **disponibili a magazzino** nelle lunghezze più commerciali, imballate in pacchi singoli, con quantità variabili in modo da rispettare le normative sulla movimentazione.

Per le richieste di lunghezze particolari (corte o lunghe) possiamo **tagliare a misura** inferiore tutti i profili stoccati e reimballarli oppure produrre direttamente quelli di lunghezza superiore fino ad incontrare le richieste dei clienti.

Oggi è possibile anche, per i profili più sottili, avvolgerli **su bobine** in continuo in modo da lasciare al cliente la possibilità di un taglio di volta in volta differente in base alle sue esigenze.



Di seguito sono riepilogate in una tabella le caratteristiche **fisico-meccaniche** dei materiali in matrice poliestere che compongono i profili elettrotecnici.

PROPRIETA' FISICO-MECCANICHE DEI MATERIALI ELETTROTECNICI IN RESINA POLIESTERE			
CARATTERISTICHE	UNITÀ DI MISURA	NORMATIVA	VALORE
Assorbimento d'acqua	% in peso	ISO 62	0,15
Rigidità dielettrica	kV/mm	ASTM D149	5
Resistività elettrica superficiale	Ω	ASTM D257	10^{12}
Costante dielettrica a 50 Hz	—————	ASTM D150	5
Fattore di perdita a 50 Hz	tg δ	ASTM D150	0,035
Classe di isolamento	—————	—————	F/H
Coefficiente di dilatazione termica	K^{-1}	ASTM D696	$7,5 \times 10^{-6}$
Conducibilità termica	W/mK	ASTM C177	0,3
Peso specifico	g/cm ³	ASTM D 792	1,9
Contenuto di vetro in peso	%	ISO 1172	65
Resistenza a trazione	Mpa	ASTM D 638	700
Modulo elastico a trazione	Gpa	ASTM D 638	32
Resistenza a flessione	Mpa	ASTM D 790	700
Modulo elastico a flessione	Gpa	full bending	32
Resistenza a compressione	Mpa	ASTM D 695	250
Modulo elastico a compressione	Gpa	ASTM D 695	23

* Tolleranza sui valori medi riportati per i profili Poliestere Standard: $\pm 10\%$.

Riteniamo attendibili i dati forniti su questa pubblicazione, tuttavia non ci assumiamo responsabilità circa il loro uso.